



水素ステーション 小規模パッケージユニット 150Nm³/h

商用
モデル



■製品特長

1. 自社長坂工場水素ステーションでの実証により培った優れた性能及び信頼性を商用モデルに展開
2. 全ての構成機器を標準化することで高い信頼性を確保
3. ブースタータイプの圧縮機でありながらレシプロと同等の低い吸入圧力を実現
4. 圧縮機ユニットの短納期化によりユニット全体納期を最短化
5. 圧縮機、バルブ類のメンテナンスを考慮した余裕のある全体レイアウト

■製品仕様

| | | | |
|-------------------|---|----------------------|--------------------------------------|
| MODEL | 商用小規模パッケージユニット 150 | | |
| 能力 | 150 Nm ³ /h | 外形寸法 | W6,500×D3,500×H3,200 |
| 圧縮機仕様 | 油圧駆動式ブースター (Haskel) HGT153/63 | 概算重量 | 約23t |
| 蓄圧器仕様 | 複合容器 (TYPE III) 300ℓ×3本 (82 MPa) 300ℓ×1本 (40 MPa) 3バンク方式 | ディスペンサー | アイランド式 |
| | | 冷凍機ユニット (プレクーラー用) | プレクーラーチャラー 22kW インバーターチャラー 74.4kW |
| 標準吸入圧力 /最低吸入圧力 | 3.5 MPa/0.9 MPa | 冷凍機ユニット (圧縮機用) | インバーターチャラー 37.2kW |
| 運転モード | 蓄圧/充填同時 0.9 MPa回収運転モード | | |

